***Checklist para la “Revisión por Compañero” - Programa 2***

|  |  |
| --- | --- |
| Nombre del revisador: | Iker Arbulu Lozano |
| Nombre del autor: | Elí Emmanuel Linares Romero |

Revisa los siguientes puntos del documento que se te entrega.

* **Columna “OK”**: escribe en esta columna:
  + **OK**: si el punto es correcto
  + **X**: si es incorrecto
  + **?**: si tienes duda de si es correcto.
* **Columna “Explicación”**: Cuando hayas marcado una “**X**” o un “**?**” escribe una explicación de la razón por la que consideras es incorrecto o explica la razón por la que dudas que es correcto.

**Bitácora de tiempo (*time log*):**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **OK** | **Punto a revisar** | **Explicación** |
| OK | Se contabilizó el tiempo en todas las fases |  |
| OK | Las fases se ejecutaron en orden de acuerdo al script |  |
| OK | Las horas de las actividades no se empalman |  |
| OK | Se contabilizaron interrupciones |  |
| OK | Los tiempos se llenaron mientras se trabajaba |  |

**Bitácora de defectos (*defect log*):**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **OK** | **Punto a revisar** | **Explicación** |
| ? | Se registraron todos los defectos | Tiene un defecto de planning que en realidad no es un defecto ya que es de bosquejo |
| OK | Todos los defectos tienen una descripción apropiada (síntoma y causa) |  |
| OK | Todos los defectos fueron inyectados en una fase anterior a la que se removió |  |
| OK | Todos los defectos tienen asignado un tipo de defecto apropiado |  |
| OK | Se capturó la información correcta en el campo “*Fix Count*” |  |
| OK | En los defectos inyectados en COMPILE o TEST, se llenó el campo “*Fix Defect*” |  |
| OK | Los defectos se registraron mientras se trabajaba |  |

**Plantilla de Estimación de Tamaños (*size estimating template*):**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **OK** | **Punto a revisar** | | **Explicación** |
| X | | En la fase PLAN se llenó la información estimada de las partes base, nuevas (*added*) y reusadas | Le faltó poner el relative size de la clase |
| OK | | En la fase PLAN se seleccionó el método PROBE apropiado tanto para tamaño como para tiempo |  |
| X | | En la fase PM se llenó la información real de las partes base, nuevas (added) y reusadas (***debe*** ser igual al resultado del contador de LDC) | Le falta poner 0,0,0 en actual de CuentaLineas y le falta un nuevo renglon para ContadorLDC en el que los estimados tenga 0s y ponga los actuales de ContadorLDC |
| OK | | En la fase de PM se capturó en forma correcta el tamaño total (T) real del programa |  |
| OK | | El formato de la salida del contador de código sigue las especificaciones del requerimiento |  |

**Resumen del plan (*plan summary*):**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **OK** | **Punto a revisar** | **Explicación** |
| OK | Se capturó en forma correcta el tamaño total (T) real del programa 1 (en el plan summary del programa 1) |  |
| OK | Todos los datos de tiempo, defectos y tamaños contienen información correcta y razonable |  |

**Consistencia de los datos:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **OK** | **Punto a revisar** | **Explicación** |
| OK | La suma de los tiempos de los defectos removidos en COMPILE es ligeramente menor que el tiempo dedicado a tal fase |  |
| OK | La suma de los tiempos de los defectos removidos en TEST es ligeramente menor que el tiempo dedicado a tal fase |  |
| OK | Las LDC agregadas (*added*) en el Resumen de Plan (*plan summary*) son ligeramente mayores que la suma de BA+PA en la Plantilla de Estimación de Tamaños (*size estimating template*) |  |
| OK | La productividad (LDC/hora) planeada y real son razonables. |  |

**Propuesta de Mejora del Proceso (*PIP, Process Improvement Proposal*):**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **OK** | **Punto a revisar** | **Explicación** |
| OK | Se utilizó el formato proporcionado por el profesor (se encuentra en BB) |  |
| X | Se analizaron los datos del resumen del plan (*plan summary*) para encontrar áreas de mejora PERSONALES (ver abajo el **checklist** para la identificación de áreas de mejora) | Checar los errores de estimación en A+M, poner para mejorar los tiempos, hablar de cómo vas a mejorar tu tiempo en la fase de pruebas |
| OK | Se especificó claramente el área PERSONAL a mejorar en la columna “Descripción del Problema” |  |
| OK | Se especificaron claramente los cambios propuestos al proceso PERSONAL en la columna “Descripción de la Propuesta de Cambio” |  |

**Checklist para la identificación de áreas de mejora:**

* La productividad (LDC/hora) planeada y real son razonables (entre 20 y 40 LDC/hr)
* El error de la estimación del tamaño (A+M) está entre -10% y +10%
* El error de la estimación del tiempo total está entre -10% y +10%
* El tiempo dedicado a las fases de compilación y pruebas es menor al 10% del tiempo total
* La cantidad de defectos inyectados es razonable (< 50 defectos/KLDC)

**Otros comentarios:**